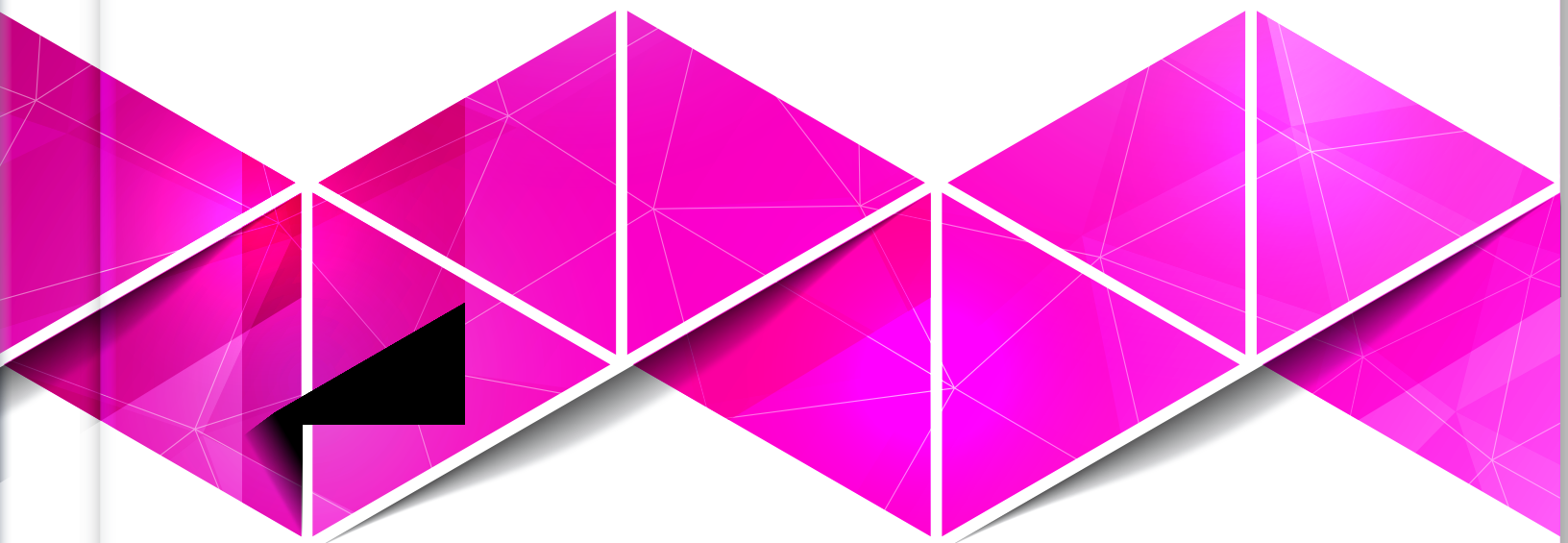


PIGMENTOS

COLORES DE LÍNEA
EDICIÓN - 2018



BP-028



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color magenta para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color magenta
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BP-028

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante:	Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca:	Agama®
Domicilio:	Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México:	+52 (55) 5762-5515
Horario:	Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código:	BP-028
Descripción Comercial:	Magenta
Lote de Fabricación:	N/A
Año último de actualización:	2018
Aplicación sugerida:	5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina:	PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud:	0
Inflamabilidad:	0
reactividad:	0
EPP:	E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-028 Magenta	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BEIGE MILITAR

BP-034



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color beige para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color beige
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO NO RECOMENDADOS

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 6 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BEIGE MILITAR

BP-034

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-034
Descripción Comercial: Beige Militar
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-034 Beige Militar	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

ROSA PASTEL CLARO

BP-060



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rosa para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rosa
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO NO RECOMENDADOS

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 6 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROSA PASTEL CLARO

BP-060

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-060
Descripción Comercial: Rosa Pastel Claro
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-060 Rosa Pastel Claro	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

VERDE FLUORESCENTE

BP-065



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE FLUORESCENTE

BP-065

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-065
Descripción Comercial: Verde Fluorescente
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-065 Verde Fluorescente	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-080



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BP-080

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-080
Descripción Comercial: Azul Rey
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-080 Azul Rey	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BLANCO 304

BP-106



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color blanco para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color blanco
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BLANCO 304

BP-106

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-106
Descripción Comercial: Blanco 304
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-106 Blanco 304	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BLANCO BRILLANTE

BP-107



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color blanco para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color blanco
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BLANCO BRILLANTE

BP-107

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-107
Descripción Comercial: Blanco Brillante
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-107 Blanco Brillante	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

NARANJA BRILLANTE

BP-109



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color naranja para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color naranja
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

NARANJA BRILLANTE

BP-109

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-109
Descripción Comercial: Naranja Brillante
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-109 Naranja Brillante	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AMARILLO HUEVO

BP-110



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color amarillo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color amarillo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AMARILLO HUEVO

BP-110

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-110
Descripción Comercial: Amarillo Huevo
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-110 Amarillo Huevo	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-111



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rojo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rojo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROJO CHAPULÍN

BP-111

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-111
Descripción Comercial: Rojo Chapulín
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-111 Rojo Chapulín	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-114



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rojo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rojo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROJO BANDERA

BP-114

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-114
Descripción Comercial: Rojo Bandera
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-114 Rojo Bandera	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

MORADO 101

BP-115



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color morado para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color morado
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

MORADO 101

BP-115

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-115
Descripción Comercial: Morado 101
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-115 Morado 101	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

MORADO 104

BP-116



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color morado para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color morado
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

MORADO 104

BP-116

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-116
Descripción Comercial: Morado 104
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-116 Morado 104	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-127



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE ELÉCTRICO

BP-127

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-127
Descripción Comercial: Verde Eléctrico
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-127 Verde Eléctrico	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

NARANJA FLUORESCENTE

BP-131



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color naranja para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color naranja
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

NARANJA FLUORESCENTE

BP-131

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-131
Descripción Comercial: Naranja Fluorescente
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-131 Naranja Fluorescente	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AZUL 190

BP-142



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AZUL 190

BP-142

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-142
Descripción Comercial: Azul 190
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-142 Azul 190	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-144



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color morado para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color morado
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BP-144

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante:	Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca:	Agama [®]
Domicilio:	Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México:	+52 (55) 5762-5515
Horario:	Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código:	BP-144
Descripción Comercial:	Uva
Lote de Fabricación:	N/A
Año último de actualización:	2018
Aplicación sugerida:	5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina:	PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud:	0
Inflamabilidad:	0
reactividad:	0
EPP:	E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-144 Uva	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AZUL PASTEL

BP-151



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AZUL PASTEL

BP-151

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-151
Descripción Comercial: Azul Pastel
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-151 Azul Pastel	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AMARILLO ELÉCTRICO

BP-153



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color amarillo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color amarillo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AMARILLO ELÉCTRICO

BP-153

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-153
Descripción Comercial: Amarillo Eléctrico
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-153 Amarillo Eléctrico	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AZUL 2000

BP-160



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AZUL 2000

BP-160

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-160
Descripción Comercial: Azul 2000
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-160 Azul 2000	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-174



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color naranja para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color naranja
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BP-174

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante:	Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca:	Agama [®]
Domicilio:	Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México:	+52 (55) 5762-5515
Horario:	Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código:	BP-174
Descripción Comercial:	Naranja Moy
Lote de Fabricación:	N/A
Año último de actualización:	2018
Aplicación sugerida:	5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina:	PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud:	0
Inflamabilidad:	0
reactividad:	0
EPP:	E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-174 Naranja Moy	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-193



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color marfil para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color marfil
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BP-193

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante:	Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca:	Agama®
Domicilio:	Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México:	+52 (55) 5762-5515
Horario:	Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código:	BP-193
Descripción Comercial:	Marfil
Lote de Fabricación:	N/A
Año último de actualización:	2018
Aplicación sugerida:	5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina:	PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud:	0
Inflamabilidad:	0
reactividad:	0
EPP:	E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-193 Marfil	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AMARILLO CANARIO

BP-194



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color amarillo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color amarillo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AMARILLO CANARIO

BP-194

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-194
Descripción Comercial: Amarillo Canario
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-194 Amarillo Canario	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BLANCO 104

BP-195



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color blanco para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color blanco
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BLANCO 104

BP-195

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-195
Descripción Comercial: Blanco 104
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-195 Blanco 104	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

ROSA ESPECIAL

BP-198



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rosa para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rosa
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROSA ESPECIAL

BP-198

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-198
Descripción Comercial: Rosa Especial
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-198 Rosa Especial	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AZUL TAPA

BP-208



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AZUL TAPA

BP-208

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-208
Descripción Comercial: Azul Tapa
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-208 Azul Tapa	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

GRIS CLARO

BP-211



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color gris para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color gris
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

GRIS CLARO

BP-211

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-211
Descripción Comercial: Gris Claro
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-211 Gris Claro	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-2220



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color aluminio para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color aluminio
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ALUMINIO

BP-2220

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-2220
Descripción Comercial: Aluminio
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-2220 Aluminio	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

NEGRO BRILLANTE

BP-2228



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color negro para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color negro
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

NEGRO BRILLANTE

BP-2228

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-2228
Descripción Comercial: Negro Brillante
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-2228 Negro Brillante	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

VERDE PISTACHE

BP-2248



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE PISTACHE

BP-2248

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-2248
Descripción Comercial: Verde Pistache
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-2248 Verde Pistache	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AZUL MEDIO

BP-231



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color azul para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color azul
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AZUL MEDIO

BP-231

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-231
Descripción Comercial: Azul Medio
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-231 Azul Medio	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BLANCO 204

BP-232



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color blanco para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color blanco
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

BLANCO 204

BP-232

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-232
Descripción Comercial: Blanco 204
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-232 Blanco 204	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

AMARILLO CLÁSICO

BP-2502



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color amarillo para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color amarillo
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

AMARILLO CLÁSICO

BP-2502

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-2502
Descripción Comercial: Amarillo Clásico
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-2502 Amarillo Clásico	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

GRIS MEDIO

BP-273



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color gris para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color gris
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

GRIS MEDIO

BP-273

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-273
Descripción Comercial: Gris Medio
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-273 Gris Medio	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

GRIS FUERTE

BP-274



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color gris para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color gris
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

GRIS FUERTE

BP-274

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-274
Descripción Comercial: Gris Fuerte
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-274 Gris Fuerte	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

ROSA MEXICANO (FLUORESCENTE)

BP-277



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rosa para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rosa
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROSA MEXICANO (FLUORESCENTE)

BP-277

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-277
Descripción Comercial: Rosa Mexicano (Fluorescente)
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-277 Rosa Mexicano (Flúor)	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

VERDE CASCADA

BP-279



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE CASCADA

BP-279

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-279
Descripción Comercial: Verde Cascada
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-279 Verde Cascada	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

MARFIL HUESO

BP-382



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color marfil para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color marfil
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Poliétileno Alta Densidad
LDPE	Poliétileno Baja Densidad
LLDPE	Poliétileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

MARFIL HUESO

BP-382

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-382
Descripción Comercial: Marfil Hueso
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-382 Marfil Hueso	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

VERDE MILITAR

BP-418



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE MILITAR

BP-418

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-418
Descripción Comercial: Verde Militar
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-418 Verde Militar	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

ROSA SOLFERINO

BP-645



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color rosa para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color rosa
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwax

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

ROSA SOLFERINO

BP-645

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-645
Descripción Comercial: Rosa Solferino
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-645 Rosa Solferino	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final. Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.

BP-792



DESCRIPCIÓN

Concentrado de color verde para resinas plásticas de uso general, con una presentación física en polvo tipo pigmento.

Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad del producto final.

PRESENTACIÓN

- Polvo fino color verde
- Bolsas de 1 kilogramo

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

- Ventas Corporativas
- Distribuidores Acreditados

PROCESOS DE MOLDEO RECOMENDADOS

- Extrusión
- Soplado
- Inyección en colada fría

PROCESOS DE MOLDEO A EVALUAR

- Inyección en colada caliente
- Rotomoldeo

APLICACIÓN EN RESINAS VÍRGENES

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas vírgenes:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

TIEMPOS DE MEZCLADO

Se recomienda emplear un equipo rotatorio para colorar de 30 a 45 r.p.m. con un tiempo de mezclado no mayor a 5 minutos

ADITIVOS RECOMENDADOS

- Estearato de Zinc
- Desmoldante en polvo
- Lubiwx

APLICACIÓN EN RESINAS POSTCONSUMO

Se recomienda la siguiente dosificación en resinas plásticas postconsumo:

Inyección

- 5 gramos por kilo de resina

Extrusión

- 6 a 8 gramos por kilo de resina

Soplado

- 6 a 10 gramos por kilo de resina

COMPATIBILIDAD CON LAS RESINAS

HDPE	Polietileno Alta Densidad
LDPE	Polietileno Baja Densidad
LLDPE	Polietileno Baja Densidad Lineal
PP	Polipropileno
PS	Poliestireno Cristal
HIPS	Poliestireno Alto o Mediano Impacto
PVC/R	Cloruro de Polivinilo Rígido
PVC/F	Cloruro de Polivinilo Flexible

VERDE BANDERA

BP-792

DATOS DE SEGURIDAD

DATOS DEL FABRICANTE

Nombre del Fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama[®]
Domicilio: Av. Texcoco No. 170, Col. México Nezahualcóyotl
Estado de México, C.P. 57620
Teléfono en caso de emergencia en la Ciudad de México: +52 (55) 5762-5515
Horario: Lunes a Viernes de 8:30 am a 5:30 pm

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: BP-792
Descripción Comercial: Verde Bandera
Lote de Fabricación: N/A
Año último de actualización: 2018
Aplicación sugerida: 5 gramos por kilo de resina plástica
Formulado para resina: PE y PP principalmente

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS (HMIS)

Salud: 0
Inflamabilidad: 0
reactividad: 0
EPP: E



IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA MUESTRA

Valor (%)	Nombre de la Sustancia Muestra	No. CAS:	No. ONU:
100%	BP-792 Verde Bandera	Mezclas	N/D

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MUESTRA

Olor:	Característico	Uso:	Manufacturas plásticas
Solubilidad:	Insoluble	Adsorción S/S:	Sin determinar
Forma:	Polvo Fino	Pto. Fusión:	Sin determinar
Textura:	Homogénea	Viscosidad:	Sin determinar
Volatilidad:	Baja	Densidad:	Sin determinar
Reactividad:	Nula	pH:	Sin determinar
Temperatura:	180°C - 220°C	Laboratorio:	Aprobado

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica. Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

ADVERTENCIAS

No utilizar en la fabricación de productos que requieren materiales aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos FDA (Food and Drug Administration) de los Estados Unidos de Norteamérica.



Distribuidora Ecatepec

🏠 Av.Emiliano Zapata No.3, Mz.3, Lt.6
Entre Vicente Guerrero y Felipe Angeles. Col.
Urbana Ixhuatpec, Municipio de Ecatepec de
Morelos. C.P. 55349

☎ + (55) 5714-7170

✉ ecatepec(@)agama.com.mx

Distribuidora Guadalajara

🏠 Calz. Lazaro Cardenas No.2318 Local "A"
Col. Del Fresno C.P.44900
Entre Peral y Piña,
Guadalajara, Jalisco.

☎ + (33) 3162-0618

✉ guadalajara(@)agama.com.mx

Distribuidora Chalco

🏠 Av. Cuauhtémoc No.4
Col. Ejidal, C.P. 56600
Entre Bodegas y Covarrubias,
Chalco, Estado de México.

☎ + (55) 3092-0925

✉ chalco(@)agama.com.mx

Distribuidora Cuautitlán Izcalli

🏠 Carretera Tlalnepantla-Cuautitlán Km.18.5
Mz.9 Lt.6 Col. Loma Bonita Cuautitlán
Izcalli, Edomex
Frente al Conjunto Industrial Cuautitlán.

☎ + (55) 5870-4027

✉ cuautitlan(@)agama.com.mx

Distribuidora Fray Servando

🏠 Av. Fray Servando Teresa de Mier No.205, Col.
Merced Balbuena, C.P. 15810
Entre Heliodoro Valle y Manuel Corpancho
Venustiano Carranza, D.F.

☎ + (55) 2612-1407

✉ sonora(@)agama.com.mx

Distribuidora Pantitlán

🏠 Av. Pantitlan No.370 Col. Evolución, C.P. 57700
Entre M. de Piedad y Ex convento Churubusco
Nezahualcóyotl, Estado de México.

☎ + (55) 2232-7179

✉ pantitlan(@)agama.com.mx

Distribuidora Texcoco

🏠 Av. Texcoco No.170 Col. México
C.P. 57620
Entre Allende y Manuel Contreras
Nezahualcoyotl, Estado de México.

☎ + (55) 5793-9675

✉ texcoco(@)agama.com.mx

Distribuidora Ermita

🏠 Av. Ermita Iztapalapa No.1697, Col. Sta. María
Aztahuacan C.P. 09500
Entre Leona Vicario y Justo Sierra Iztapalapa,
D.F.

☎ + (55) 2608-8600

✉ ermita(@)agama.com.mx

Distribuidora Tláhuac

🏠 Av. Tláhuac No.4803
Col. San Lorenzo, C.P.09900
Entre José Ma. Vallejo
y Francisco Salazar Iztapalapa, D.F.

☎ + (55) 5850-9148

✉ tlahuac(@)agama.com.mx

Distribuidora Zaragoza

🏠 Calz. I. Zaragoza No.547
Col. I. Zaragoza, C.P. 15000
Entre Calle 43 y 45,
Venustiano Carranza, D.F.

☎ + (55) 5571-2933

✉ zaragoza(@)agama.com.mx

Ventas Corporativas

🏠 Avenida 4, No. 247, Planta Baja
Col. Ignacio Zaragoza,
C.P. 15000, Venustiano Carranza, D.F.

☎ + (55) 5762-5515

✉ ventas(@)agama.com.mx

